

(第4号様式)

正 **副**

2020年 7月 16日

指定番号	車体指定 第 33 号
------	-------------

難燃性素材の登録届

一般社団法人 日本自動車車体工業会
会長 木村 昌平 殿

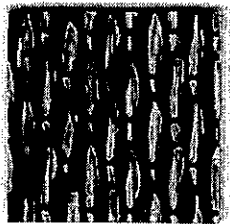
届出事業者 所在地 東京都足立区堀之内1丁目13番10号

会社名 富双合成株式会社

代表者 役職・氏名 代表取締役社長 鈴木 哲朗



次の素材について試験を実施したところ、別紙「内装材料の難燃性の試験記録及び成績表」(第5号様式)の結果となりましたので、素材の登録をお願いします。



素材登録番号 ★	V 1988
素材メーカー	富双合成株式会社
商品名	ストロング WF

(不燃性・自己消化性・)

試験実施 名称 富双合成株式会社 久喜工場
事業所・機関 場所 埼玉県久喜市河原井町 21 番地

~~透 明 品~~

(透明品の場合は○印を付けてください。
不透明品の場合は線で消して下さい。)

装置取扱責任者 品質保証室担当課長 戸田靖史
役職(部署)・氏名

○印を付けてください

素材分類 塩化ビニール、ポリプロピレン樹脂、アクリル樹脂、
ポリエチレン、ナイロン、ウール、木綿、その他

性状又は用途 モケット、レザー、織物、カーテン、レースカーテン、枕カバー、ファスナー、面ファスナー、
トリム材、ジュエタン、カーペット、床上張り、貼付材、断熱材、シートベルト、
成型用材料、緩衝材、基材、複合材、襪み物、フリンジ、サンバイザ、その他

- 注
1. 正本と副本各1枚を提出してください。
 2. 届出が多数にわたる場合は別業も可です。
 3. ★印部は車体工業会で記入後、返付します。



(第5号様式)

正 副

指定番号 車体指定 第 33 号

内装材料の難燃性の試験記録及び成績表

届出事業者 (申請者)	富双合成株式会社		素材メーカー	富双合成株式会社
			商品名	ストック WP
試験実施 事業所・機関	名称	富双合成株式会社 久喜工場		装置登録番号 (試験器)
	所在地	埼玉県久喜市河原井町21番地		

試験日 令和 2 年 7 月 14 日 装置取扱責任者 氏名 戸田靖史

試験片 材質: 塩化ビニール 構成: 単一材 複合材

寸法: 長さ mm × 巾 mm × 厚さ × mm

※ 長さ 350mm 又は巾 100mm に満たない場合のみ記入

試験条件 針金付き保持具 (使用) (不使用)

	試験片放置状態 (24 時間)		燃焼試験状態	
	放置開始日時: 7 月 13 日 10 時		試験日時: 7 月 14 日 10 時	
気温	最低 24 °C	最高 24 °C	最低 23 °C	最高 24 °C
相対湿度	最低 50 %	最高 50 %	最低 52 %	最高 54 %

※少なくとも24時間の放置が必要(放置時間は時間単位までとし、分以下を切り捨てる) °C・%は整数位までとし、次位を切り上げる。

試験成績

試験片 番号	測定値		A 燃焼速度 $L \times 60 \div t = \text{mm/分}$	B 燃焼速度の 最大値
	L 燃焼長さ (mm)	t 燃焼時間 (秒)		
1	/	/	0	0 不燃性
2	/	/	0	
3	/	/	0	
4	/	/	0	
5	/	/	0	

※ 長さ mm は整数位までとし、次位を切り上げる。時間は整数位までとし、次位を切り捨てる。

記入要領 A (1) 60 秒経過する前に燃焼が停止し、かつ燃焼長さが 50mm 未満のとき→「-」
(2) 燃焼しないとき→「0」

B 完全燃焼したものは、そのうち最も燃焼速度の速いものを記入すること。
ただし、A 欄すべて「-」のときは→「自己消化性」
A 欄すべて「0」のときは→「不燃性」
A 欄すべて「-」および「0」のときは→「自己消化性」

* 100mm/分以内→「難燃性」として合格とする。

注 1. 正本と副本各 1 枚を提出してください。

